

# 附件 3：实习就业平台岗前培训介绍

## 一、实习就业平台岗前的技能培训：

### 1、技能培训时间：

- 1) 短期强化培训：2-4 周
- 2) 智能制造学院：大一导入部分 10%-20%专业课程；大二或大三导入 80%-90%，根据学校的要求及教学时间安排；

### 2、培训地点：在校/智能制造实训基地/企业

### 3、培训内容：根据所在企业的实习项目确认培训内容；

### 4、培训形式：理论培训和相关设备实训

### 5、培训费用：

- 1) 短期强化培训：免费，教学设备及师资由中德智能制造产教联盟提供；
- 2) 智能制造学院：教学设备由学校采购，课程及师资由中德智能制造产教联盟提供；

## 二、岗前短期强化技能培训的内容：

- 1、常规智能制造的组装、调试初级岗位的强化培训（2-4 周左右）

## 智能制造课程大纲

职业素养类-A					
课程代码	课程名称	课程目标	课程时长 (min)	开课地点	考核方式
新人通识类					
A1001	欢迎新伙伴（开班）	加快了解，增进友谊,更快融入	45	校内	理论考核
A1002	走进智能制造行业	了解行业发展愿景市场动态、行业优势、行走历程、未来发展	90	校内	理论考核
A1003	角色转换	从学生到职业人转变的步骤，更快适应新角色	45	校内	理论考核
A1004	情绪与压力管理	树立良好的职业观，正确面对工作及生活	45	校内	理论考核

生产技术类-B					
课程代码	课程名称	培训目标	课程时长 (min)	开课地点	考核方式
B1001	元器件识别	初学者认识自动化设备上主要核心部件及各部件功能	45	校内	理论考核
B1002	安全常规	组装及操作设备时注意事项	45	校内	理论考核

B1003	电批使用常识	正确认识装配要求, 减少损耗, 提供初学者效率	45	校内	理论考核
B1004	常用工具的识别	组装工具使用规则	45	校内	理论考核
B1005	线材制作	让初学者掌握面板扎线、型材扎线、工控机扎线、I/O 接线方式	90	校内	实操考核
B1006	电控配盘	电控配盘及要求	90	校内	实操考核
B1007	机台配线	裁线及剥线实操、端子压接实操	90	校内	实操考核
B1008	基础调试	通电通气后的机器空跑状态	90	校内	实操考核

调试技术类-C					
课程代码	课程名称	培训目标	课程时长 (min)	开课地点	考核方式
C1001	调试基本原理及规范	了解设备整体程序安装;	45	校内	实操考核
C1002	电路图及电气通讯	熟悉接线、走线基本操作、程序安装及 I/O 点检	45	校内	实操考核
C1003	设备异常基本处理	熟悉设备各类异常处理, 跳闸处理、机构位置、点位偏移处理	90	校内	实操考核
C1004	机械手基本应用	熟悉机械手离线编程原理及一般故障排查	90	工作现场	实操考核
C1005	工控及驱动异常处理	熟练掌握工控机通讯方式及接线	45	工作现场	实操考核
C1006	压力传感器调试	压力传感器调试及异常处理、负压表问题处理	45	工作现场	实操考核
C1007	Labview 程序基本应用	做到对 Labview 程序基本应用基本熟悉	90	工作现场	实操考核
C1008	分机种学习	熟悉每款机型操作规则及调试方法	按机种要求	工作现场	实操考核
....					